

Bijlage 2 Beschrijving activiteiten-en processen

“Scheepswerf Reimerswaal b.v.” is een scheepswerf voor het uitvoeren van scheepsreparatie (staal- en motorenreparatie, straal- en conserveringswerkzaamheden, leidingwerk, elektrische reparaties), het verbouwen en ombouwen van schepen, het reviseren van motoren, havenreparaties, afbouw van schepen, verbouw (o.a. refitten), nieuwbouw van schepen en/of drijvende objecten. De scheepswerf is momenteel gevestigd in Hansweert, maar wil op korte termijn de activiteiten verplaatsen naar de Quarleshaven te Vlissingen.

Het uitvoeren van bovengenoemde diverse werkzaamheden aan de Quarleshaven zal worden uitgevoerd in twee dokken, op en aan (drijvende reparaties) een reparatiekade met terrein en één werkplaats met bijbehorend buitenterrein. Binnen de inrichting vinden (reparatie-/onderhoud) werkzaamheden plaats aan zeegaande schepen, visserijsschepen, binnenvaartschepen, baggerschepen, zandschepen, schepen t.b.v. offshore en overige drijvende objecten.

Project

Voorafgaand aan de verhuizing zal het terrein aan de Quarleshaven opgeruimd worden en bouwrijp worden gemaakt. Hierbij worden de eventueel nog aanwezige bodemverontreinigingen eerst in voldoende mate gesaneerd zodat er ten aanzien van de bodemkwaliteit geen belemmering is voor de toekomstige inrichting. Daarnaast zullen alle eventueel nog aanwezige obstakels, verhardingen en gebouwen worden verwijderd. Deze werkzaamheden zullen in april 2016 gereed zijn.

Daarna zal gestart worden met de sloop van de oude kade en bouw van de nieuwe kade. Deze werkzaamheden zijn in januari 2017 gereed.

Tegelijkertijd met de sloop en bouw van de nieuwe kade zal vanaf juni 2016 ook gestart worden met de inrichting van het terrein. Dit omvat de aanleg van stroom, water en gas, het bouwen van een nieuwe werkplaats, kantoor en kantine met alle benodigde installaties, inventaris, e.d. Verder wordt de nieuwe kade verhard en worden er twee walkranen geplaatst. Eind 2016 zullen de dokken van de Scheepswerf Reimerswaal in Hansweert worden verplaatst naar de Quarleshaven. Daarnaast zullen er spudpalen, een ponton en loopbrug worden geplaatst. Begin 2017 zal de inrichting volledig operationeel zijn.

Tijdens de uitvoering van het project zal een nieuwe toegangsweg worden aangelegd (circa 225 meter). Deze toegangsweg zal worden aangesloten op de reeds bestaande ontsluitingsweg. Deze weg betreft een eigen weg van Scheepswerf Reimerswaal.

De activiteiten waarvoor een omgevingsvergunning wordt aangevraagd zijn:

WABO FASE 1 (MILIEU):

- Milieu: het oprichten van een milieu inrichting;
- Verklaring van geen bedenkingen in het kader van de art. 19d Natuurbeschermingswet 1998 en (art. 75) Flora en Faunawet.

WABO FASE 2 (BOUWEN):

- Bouwen: Het in gebruik nemen van 2 drijvende dokken, bouwen van een nieuwe kade, plaatsen van spudpalen, plaatsen van twee bouwkransen, plaatsen van een opslagtank voor zuurstof, bouwen van een nieuw kantoor, kantine, werkplaats, romneyhut, 4 kantoorunits (onderaannemers) en brandwerende scheidingen (indien noodzakelijk).

Locatie en omgeving

Scheepswerf Reimerswaal komt op het industrieterrein Vlissingen-Oost te liggen. Het betreffen percelen kadastraal bekend onder sectie M nummers 1371 ged., 1450 ged., 1449, 1454, 1455, 1456, 1458 met een totale oppervlakte van 65.991 m², waarvan 29.400 m² terrein (incl. toegangsweg) en 36.591 m² water. Het betreft een geluidsgezoneerd industrieterrein. In Bijlage 3A is een inrichtingstekening weergegeven. De kades waaraan de scheepswerkzaamheden zullen worden uitgevoerd, blijven in eigendom van Zeeland Seaports maar in gebruik bij en behoren dan ook bij de inrichting van Scheepswerf Reimerswaal.

Capaciteit van de inrichting

Het verwachte productieoppervlak in m² binnen de inrichting is als volgt:

Onderdeel inrichting	Lengte (meter)	Breedte (meter)	Oppervlakte in m ²
Dok 1*	150	35	5250
Dok 2*	150	35	5250
Schip 1 langs zij de kade**	150	15	2250
Schip 2 langs zij de kade**	150	20	3000
Schip 3 langs zij de kade**	150	25	3750
Schip 4 langs zij de kade**	150	25	3750
Kade	346	20	6920
Productie terrein	100	30	3000
Werkplaats/kantoor	130	20	2600
Portokabin	15	6	90
Romney hut	30	15	450
Portokabins onderaann.	40	15	600

Productie oppervlak in m ^{2***}			36.910

* Dit betreffen de in de toekomst te verwachte afmetingen. In eerste instantie zullen de bestaande dokken worden gebruikt met de afmetingen van (110 x 23,5 m en 120 x 30 m).

** De afmetingen van de schepen kunnen afwijken. In deze tabel is een representatief voorbeeld gegeven de mogelijke afmetingen.

*** Het overige terreinoppervlak wordt gebruikt als opslag van materialen, kantoren/portocabins voor onderaannemers e.d.

In basis van dit productie oppervlak is een MER beoordelingsnotitie opgesteld (zie bijlage 14).

Werktijden

De normale werktijden zijn als volgt:

maandag t/m zondag 05.45 – 24.00

maandag t/m vrijdag 00.00 – 03.30

In voorkomende gevallen zal er ook buiten deze tijden gewerkt worden, dit zal echter alleen zijn wanneer een karwei klaar moet of dat er in- of uitgedokt moet worden omdat dit een tijdgebonden activiteit is.

Zie het akoestisch onderzoek bijlage 4 met daarin opgenomen de beschrijving van de activiteiten gedurende de dag, avond en nachtperiode.

Binnen de inrichting zullen de volgende gebouwen en voorzieningen aanwezig zijn. Voor de locatie binnen de inrichting wordt verwezen naar de gebouwnummers op de inrichtingstekening in bijlage 3A.

Kantoor en Personeelsruimten (nr. 01)

Kantoor en personeelsruimten zullen worden gevestigd in een nieuw te bouwen kantoor op het noordoostelijk deel van de inrichting en zullen de volgende ruimten bevatten:

- Archiefruimte;
- Tekenkamer;
- Spreekkamer;
- Kantoorruimten;
- Werkkast;
- Kopiëruimte;
- Toiletruimte;
- Serruimte;
- Keukentje;
- Kleedlokaal;
- Was- en toiletgelegenheden;
- Kantine.

Zie bijlage 3A.

Werkplaats (nr. 01)

De werkplaats zal worden gevestigd in een nieuw te bouwen loods en dient voor het verrichten van ondersteunende werkzaamheden t.b.v. reparatie/onderhoud aan schepen in het dok voor de verschillende onderdelen. Hiervoor zijn in de werkplaats diverse werkruimten aanwezig, welke hieronder zijn benoemd. Zie bijlage 2A met de renvooi van de werkplaats.

Draaierij:

- Werkruimte voor het draaien/verspanen, variërend van borgpennen tot complete schroefassen, roeren en roerkoningen;
- Voorzien van een betonvloer met vloestofdichte coating.

Motoren werkplaats:

- Algemeen onderhoud aan alle dieselmotoren;
- Geschikt voor het reviseren van motoren;
- Service en onderhoud van hydraulische installaties;
- Opslag van oliën en vet in vaatwerk opgesteld boven vloestofdichte lekbakken;
- Voorzien van een betonvloer met vloestofdichte coating.

Scheepsbouw werkplaats:

- Het branden van plaatwerk;
- Het slijpen/schuren van plaatwerk;
- Het drukken/buigen van plaatwerk;
- Bankwerkzaamheden aan plaatwerk;
- Uitvoeren van snij- en laswerkzaamheden aan plaatwerk;
Voor afvoer van de vrijkomende lasdampen bevinden zich elektrisch aangedreven, dak ventilatoren in het dak van de werkplaats (het exacte aantal dient nog bepaald te worden).
Las-, brand- en snijwerkzaamheden kunnen de gehele dag plaats vinden, waarbij de ventilatoren dan continu in gebruik zullen zijn. De afzuigcapaciteit per ventilator bedraagt 900-1.300 m³/uur. De

vrijkomende lasdampen worden rechtstreeks uitgeblazen op de buitenlucht. De doorlaten bevinden zich in de nok op $\pm 9,40$ meter boven het maaiveld.

Er zijn 3 vast opgestelde ventilatorfilters in de werkplaats.

- Uitvoeren van allerhande staalreparaties aan constructies, leidingwerk, e.d.

Magazijn:

- Kantoorruimte t.b.v. magazijnbeheerder;
- Opslag van klein materiaal, etc. op begane grond;
- Opslag van klein materiaal.

Gereedschap magazijn:

- Opslag en uitgifte van gereedschappen en hijsmiddelen;
- Uitvoeren van reparatie aan gereedschappen en hijsmiddelen;
- Opslag gereedschappen en hijsmiddelen op de 1^{ste} verdieping.;

Elektriciteit werkplaats:

- Algemeen onderhoud aan alle elektrische installaties;
- Het reviseren van elektromotoren;
- Ontwerp van elektrische installaties;
- Het vervaardigen van schakelkasten.

Werkterrein (buitenlucht);

Op het buitenterrein worden diverse las- en slijpwerkzaamheden uitgevoerd. Het terrein dient ook voor het opslaan van diverse materialen en materieel.

Hieronder wordt een overzicht gegeven met de activiteiten op het terrein:

- *Opslag materieel en materialen*
- *Reiniging;*

Het schoonmaken en ontvetten van machine onderdelen vindt plaats op een vloeistofdichte betonplaat, afm. 17 x 4 mtr. Het hemelwater dat afkomstig is van deze plaat wordt aangesloten op de hemelwaterriolering voorzien van een zuiveringstechnische voorziening (zie bijlage 13).

Dokken (nr. 02 en 03) (scheepsreparatie);

Schepen voor onderhoud-/reparatiewerkzaamheden of voor inspectie worden in eerste instantie afgemeerd in de bestaande dokken van SWR. Het eerste dok heeft een afmeting van ca. 110 x 23,5 meter. Het andere dok heeft een afmeting van ca. 120 x 30 meter. In de toekomst zullen mogelijk dokken gebruikt gaan worden met afmetingen van ca. 150 x 35 meter. Na het afmeren wordt het dok geheel of gedeeltelijk droog gezet, waarna aanvang wordt gemaakt met de werkzaamheden.

Er vinden uiteenlopende metaalbewerkingsactiviteiten (verspanende, niet verspanende) plaats, oa. bikken, hameren, slijpen, kloppen, branden, gutsen, lassen, borstelen, afbramen, schuren, overige verspanende en niet verspanende werkzaamheden en diverse oppervlaktebehandelingen (schoon spuiten, stralen, hydrojetten, conservering). In bijlage 4 (akoestisch onderzoek) wordt ingegaan op de geluidsrelevante metaalbewerkingsactiviteiten. In bijlage 9 wordt een toelichting gegeven op de meeste metaalbewerkingsactiviteiten aan de hand van de werkboeken metaalelektro industrie van FO Industrie.

De werkzaamheden aan schepen of drijvende objecten kunnen als volgt worden onderscheiden.:

Repareren van huidschade;

Hierbij wordt de verf verwijderd d.m.v. bikken en slijpen. Hierna het uitbranden van de beschadigde platen m.b.v. gasbranders (acetyleen/zuurstof) en vervolgens het inbrengen van nieuwe platen, gutsen en aflassen.

Naderhand gladlijpen van de lasnaden en conserveren middels roller en/of airless-spray methode.

Gemiddeld bij 20% van alle gevallen wordt gebruik gemaakt van stellingen en/of hoogwerkers t.b.v. de bereikbaarheid van de schade.

Schroef- en as installatie;

Hierbij worden roeren, schroefassen en schroeven gerepareerd middels volledig dan wel gedeeltelijk trekken en/of demonteren van de betreffende installaties.

Schoonspuiten van schepen;

Het onder hogedruk reinigen van de buitenzijde van een schip met behulp van een hogedrukreiniger.

Stralen, hydrojetten en conserveren van schepen;

Het stralen van schepen binnen de dokken en het dok zelf, vindt hoofdzakelijk plaats middels het gritstralen, natstralen en hydrojetten. Het gritstralen wordt nog maar sporadisch gedaan en niet gelijktijdig met het hydrojetten. De gebruikte hoeveelheid water bij het natstralen is minimaal en daardoor zal het water tussen het grit blijven en niet weglopen. De verffabrikanten schrijven normen voor t.a.v. het stralen en hydrojetten.

Als straalmethode vindt ook hydrojetten plaats binnen de inrichting. Hierbij wordt onder zeer hoge druk van 1.000 tot 4.000 bar met een speciale spuitmond (nozzle) de schepen of de dokken gestraald d.m.v. leidingwater. De koppen en zijden van de dokken zullen niet worden gestraald maar gebikt en geschraapt.

Het conserveren van schepen en dokken wordt uitgevoerd middels de airless spray methode en/of d.m.v. kwast/roller.

Het stralen/hydrojetten en conserveren van de schepen en de dokken wordt uitbesteed aan derden die zorgdragen voor het vereiste gereedschap en de benodigde voorzieningen.

Het zal voorkomen dat er schepen worden afgemeerd (gedokt) die uitsteken buiten de dokken. In het geval van schoonspuiten, gritstraal- en verfspuitwerkzaamheden zullen er ter plaatse van de daadwerkelijke werkzaamheden afschermende voorzieningen en/ of maatregelen worden getroffen ten einde de vervuiling zoveel mogelijk te voorkomen. Deze voorzieningen kunnen bestaan uit het aanbrengen van pontons, stofnetten en/of krimpfolie afschermingen ter plaatse van de daadwerkelijk te behandelen locaties.

In het geval deze voorzieningen niet worden getroffen zal er met de hand gebikt/geschuurd worden en zal er geconserveerd worden met de rol en kwast. Buiten de dokken zal geen hydrojetten plaats vinden.

Wanneer straalwerkzaamheden of verfspuitwerkzaamheden worden verricht binnen de tanks van een schip wordt, t.b.v. de werkomstandigheden van het personeel, gebruik gemaakt van een afzuiginstallatie voor afzuiging van vrijkomend grit en verfdampen.

Reparatie/onderhoud aan werktuigen in de machinekamer en/of op dek;

Dit zijn werkzaamheden aan de dek werktuigen zoals lieren, kranen, luiken e.d., in de machinekamer werktuigen zoals de hoofdmotor, hulpmotoren, compressoren, pompen e.d.

Het leegzuigen en schoonmaken van tanks en ruimten;

Hierbij worden brandstof, ladingresten, ballastwater, bilgewater uit het schip gepompt middels de installatie van het schip en/of een pomp van de werf.

Deze restanten worden tijdelijk opgeslagen in separate tanks, opslag in tanks op een schip (Hillers) van de onderaannemer en worden op gezette tijden afgevoerd door een erkende verwerker (zie bijlage 13 afvalstoffen, lading tanks).

Schoonspuiten schepen;

Het schoonspuiten van de schepen in de dokken vindt plaats onder hogedruk. Hiervoor zijn drie hogedrukreinigers opgesteld op een verrijdbaar plateau. Alle hogedrukreinigers worden elektrisch aangedreven en hebben elk een vermogen van 25,00 kW. De maximale werkdruk per reiniger bedraagt 325 bar en het maximale waterverbruik bedraagt 37 liter per minuut.

Inspectiedokking t.b.v. de klassebureau's;

Bij inspectiedokking worden de schepen geïnspecteerd op gebreken.

Grote verbouwingen (refitten);

Grote verbouwingen van schepen vinden ook plaats. Bij deze werkzaamheden worden voorzorg- en afschermmaatregelen getroffen om verontreiniging van het milieu te voorkomen.

Werken aan schepen die uitsteken buiten de dok;

Wanneer een schip langer is dan het dok en aan de voor-, en/of achterzijde over de dokvloer steekt, worden er onder het uitstekende gedeelte één of meerdere pontons gelegd, afhankelijk van de lengte die uitsteekt buiten het dok. Om te voorkomen dat het spuit- en/of hemelwater, met mogelijke aanwezige verontreinigingen op het ponton, direct in het oppervlaktewater stroomt, zijn de pontons voorzien van opstaande randen. Het spuit- en/of hemelwater wordt via een leidingstelsel in het ponton afgevoerd naar een bezinkbak en olieafscheider binnen in het ponton, deze loost via een overstroompijp in de huid van het ponton. Op dit loosgat kan een slang worden aangesloten welke in het dok wordt gelegd. Vanuit het dok wordt het spuit- en/of hemelwater overgepompt in de waterzuiveringsinstallatie (WZI) op het terrein om te worden gefilterd en gezuiverd, t.b.v. het kunnen lozen in op oppervlaktewater van de Buitenhaven. Zie bijlage 13 voor een nadere beschrijving van de maatregelen ter beperking van vervuiling van oppervlaktewater en de beschrijving van de zuiveringstechnische voorzieningen voor lozingen van afvalwater.

Zie bijlage 2A met de renvooi van de dokken.

Reparatiekade

Aan deze kade worden schepen afgemeerd, waarbij de reparatie- en onderhouds-werkzaamheden alleen plaats zullen vinden boven de waterlijn.

De hier te verrichten werkzaamheden zijn grotendeels gelijk aan de werkzaamheden als genoemd bij de Dokken, welke bestaan uit het repareren van huishade, het stralen/hydrojetten en conserveren van schepen, reparatie/onderhoud aan werktuigen in de machinekamer en/of op dek en ontmantelen van schepen en/of drijvende objecten.

Opslagvoorzieningen (opslagloodsen en open gasopslag)*Opslagloodsen*

Op het terrein is een romneyhut aanwezig met stukgoederen of verpakte goederen (zie tekening in bijlage 3A). De gevaarlijke stoffen zullen in een aparte opslagvoorziening worden opgeslagen volgens de richtlijn PGS 15. Er zullen meerdere opslag voorzieningen < 10 ton aanwezig zijn. Zie bijlage 11 met een opgave van de opgeslagen gevaarlijke stoffen.

Open gasopslag

Op het terrein is een open gasopslag aanwezig (zie tekening in bijlage 3A). Deze bestaat uit 2 opslagvoorzieningen voor gasflessen (<10 ton) volgens de richtlijn PGS 15 en een bovengrondse verticale opslagtank voor zuurstof die wordt uitgevoerd volgens de richtlijn PGS 9. Zie bijlage 11 met een opgave van de opgeslagen gevaarlijke stoffen.

Installaties en transportmiddelen;

- Waterzuiveringsinstallatie (WZI), (zie beschrijving in bijlage 13);
- 2 Hoogspanningstrafo's 10kV/400V - 2500A en 355A met aparte onderverdeling;
- 2 Zuiveringstechnische voorzieningen voor het afvangen van vervuiling in het meegevoerde hemelwater afkomstig van het terrein (zie beschrijving in bijlage 13);
- Twee luchtcompressoren voor het leveren van perslucht naar de afgemeerde schepen en/of het terrein voor het uitvoeren van werkzaamheden m.b.v. pneumatisch handgereedschap;
- Twee vorkheftrucks met een vermogen van ca. 56 kWh en een hefvermogen van 5.000 kg per stuk, dienen voor het vervoeren van onderdelen en materialen van de schepen en vrachtauto's naar wal, werkplaats, buitenterrein en reparatiekade;
- Twee mobiele kranen met een vermogen van ca. 85 kW, worden ingehuurd in geval er onderdelen, apparatuur e.d. worden aangevoerd die zwaarder zijn dan wat de aanwezige kranen afkunnen;
- Vier mobiele generatoren met een vermogen van >500 KVA per stuk;
- Twaalf bedrijfsauto's worden ingezet voor het uitvoeren van service aan klanten voor het verrichten van klein onderhoud en/of verhelpen storing en/of reparatiewerkzaamheden, op willekeurige locaties binnen Europa.

Zie bijlage 2a voor een gedetailleerde lijst met inventaris van de werkplaats, dokken en terrein.

Wanneer eigen bedrijfsauto's niet in gebruik zijn, worden deze geparkeerd binnen de inrichting. Het tanken van de bedrijfsauto's vindt plaats bij derden, evenals het wassen en de periodieke onderhoudsbeurten.